

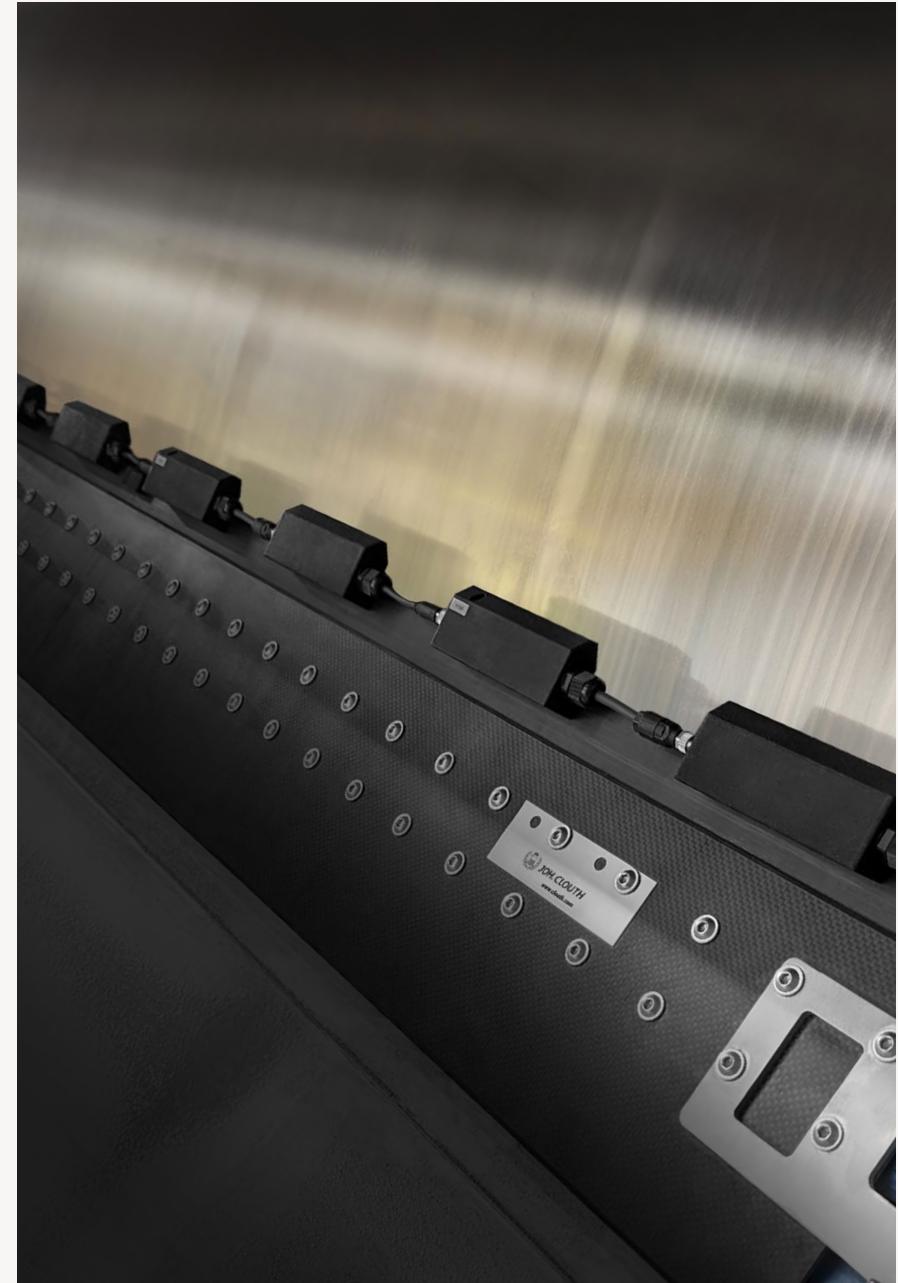
Joh. Clouth GmbH

Johann-Clouth-Straße 1–5  
42499 Hückeswagen, Deutschland

+49 2192 853-0  
sales@clouth-group.com  
www.clouth-group.com

# CLOUTH HiSENSE®.

Optimale Schaberklingen-Einstellung  
präzise bestimmen.



**CLOUTH HiSENSE®** – Bewährtes Know-how aus einer Hand mit echtem Mehrwert. Ein ganzheitliches Expertenkonzept für eine optimale und dauerhaft stabile Schaberarbeit.

#### Einfache Datenermittlung.

Die Messklinge überträgt Daten per Funk in Echtzeit an eine speziell entwickelte Software, die bis zu 60 Sensoren unterstützt.

#### Drucktests.

Die Kraftverteilung wird unter IST-Druck erfasst und um bis zu sechs zusätzliche Druckstufen ergänzt – für eine Schaberarbeit, die präzise eingestellt und optimal abgestimmt ist.

#### Präzise Messung und Visualisierung.

Kraft und Winkel werden exakt erfasst und als klare Belastungskurve über die gesamte Klingenbreite dargestellt – für eine leicht nachvollziehbare Analyse und gezielte Optimierung.

#### Detaillierter Expertenbericht.

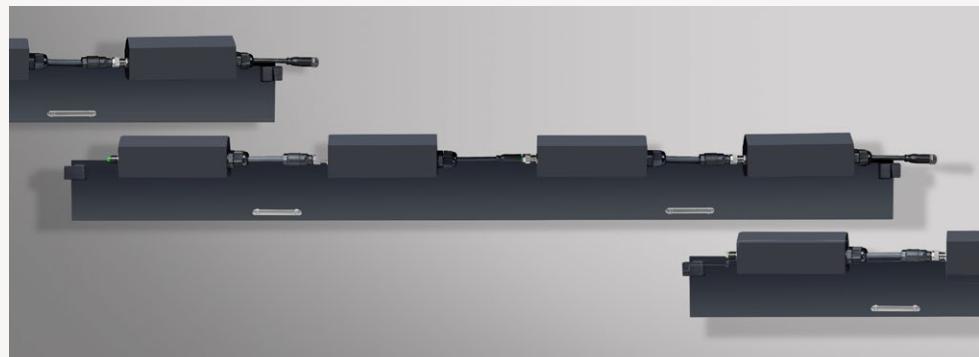
Der Bericht liefert konkrete Empfehlungen zum idealen Anpressdruck, synchronisierten Klingenwinkel, passenden Schaberhalter und zur Oberflächenkonditionierung – inklusive Identifizierung der Lastoptimierung zur Ermittlung des energiebezogenen Einsparpotenzials.

Für die Reinigung der Klingenführung und die präzise Kontrolle des Klingenwinkels empfehlen wir unsere bewährten Zubehörlösungen:



CLOUTH DOCTOR-GAUGE®

CLOUTH DOCTOR-CLEAN® II



Klingenelemente mit jeweils vier Sensoren lassen sich flexibel zu Messlängen von bis zu 12 m kombinieren.

## Smart messen. Smart optimieren.

CLOUTH HiSENSE® steht für eine präzise, datenbasierte Optimierung der Schaberklingen-Einstellung.

#### Optimale Voraussetzungen

- Maschinenstillstand für ca. vier Stunden
- Beweglicher Schaberhalter: Abheben und Anlegen
- Verstellbarer Anpressdruck – auch im Stillstand
- Gereinigter Schaberhalter
- Saubere Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche

#### Unterstützende Informationen

- Anpressdruck der Schaberklinge im Betrieb
- Laufzeiten der Klinge und evtl. Auffälligkeiten
- Type des Schaberhalters
- Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche