

Joh. Clouth GmbH

Johann-Clouth-Straße 1 – 5
42499 Hückeswagen, Deutschland

+49 2192 853-0
sales@clouth-group.com
www.clouth-group.com

CLOUTH HiSENSE®.

Optimale Schaberklingen-Einstellung
präzise bestimmen.



CLOUTH HiSENSE® – Bewährtes Know-how aus einer Hand mit echtem Mehrwert. Ein ganzheitliches Expertenkonzept für eine optimale und dauerhaft stabile Schaberarbeit.

Einfache Datenermittlung.

Die Messklinge überträgt Daten per Funk in Echtzeit an eine speziell entwickelte Software, die bis zu 60 Sensoren unterstützt.

Drucktests.

Die Kraftverteilung wird unter IST-Druck erfasst und um bis zu sechs zusätzliche Druckstufen ergänzt – für eine Schaberarbeit, die präzise eingestellt und optimal abgestimmt ist.

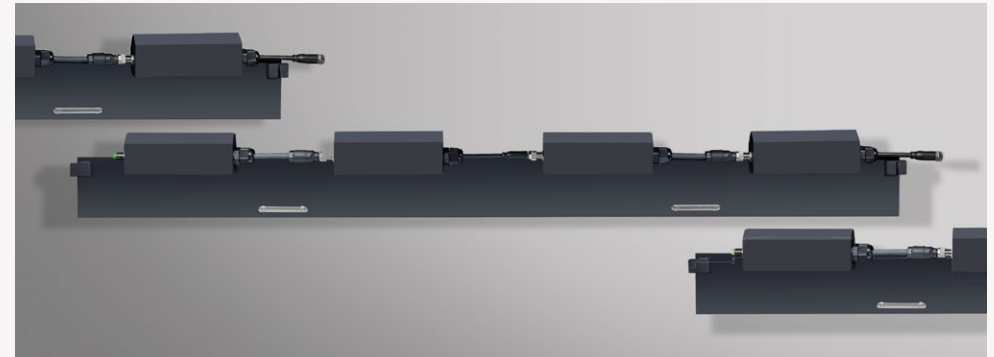
Präzise Messung und Visualisierung.

Kraft und Winkel werden exakt erfasst und als klare Belastungskurve über die gesamte Klingenbreite dargestellt – für eine leicht nachvollziehbare Analyse und gezielte Optimierung.

Detaillierter Expertenbericht.

Der Bericht liefert konkrete Empfehlungen zum idealen Anpressdruck, synchronisierten Klingenwinkel, passenden Schaberhalter und zur Oberflächenkonditionierung – inklusive Identifizierung der Lastoptimierung zur Ermittlung des energiebezogenen Einsparpotenzials.

Für die Reinigung der Klingenführung und die präzise Kontrolle des Klingenwinkels empfehlen wir unsere bewährten Zubehörlösungen:



Klingenelemente mit jeweils vier Sensoren lassen sich flexibel zu Messlängen von bis zu 12 m kombinieren.

Smart messen. Smart optimieren.

CLOUTH HiSENSE® steht für eine präzise, datenbasierte Optimierung der Schaberklingen-Einstellung.

Optimale Voraussetzungen

- Maschinenstillstand für ca. vier Stunden
- Beweglicher Schaberhalter: Abheben und Anlegen
- Verstellbarer Anpressdruck – auch im Stillstand
- Gereinigter Schaberhalter
- Saubere Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche

Unterstützende Informationen

- Anpressdruck der Schaberklinge im Betrieb
- Laufzeiten der Klinge und evtl. Auffälligkeiten
- Type des Schaberhalters
- Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche