

Joh. Clouth GmbH

Johann-Clouth-Straße 1–5
42499 Hückeswagen, Deutschland

+49 2192 853-0
sales@clouth-group.com
www.clouth-group.com

CLOUTH® REVICORE PRO.

Die erste Schaberklinge aus recyceltem Carbonfaser-Verbundwerkstoff. Entwickelt für höchste Ansprüche – effizient, präzise und ressourcenschonend.



CLOUTH® REVICORE PRO – die erste Schaberklinge aus recyceltem Carbonfaser-Verbundwerkstoff für nachhaltige Sauberkeit und maximale Performance.

Nachhaltigkeit trifft Performance.

Recycelt. Fortschrittlich. Zukunftsweisend.

Gefertigt aus hochwertigen Carbonfasern in einer Hochleistungskunststoffmatrix. Unser technologischer Beitrag zur Circular Economy.

Ressourcenschonend. Präzise. Verantwortungsbewusst.

Weniger Einsatz neuer Rohstoffe und somit geringere Umweltbelastung.

Effizient. Innovativ. Hochwertig.

Thermoplast-Technologie ermöglicht Wiederverwendung von Materialüberschüssen – spart Energie, CO₂ und Material ohne Qualitätsverlust.

Leistungsstark. Beständig. Belastbar.

Widerstandsfähig gegenüber hohen Temperaturen (Dauergebrauchstemperatur 180 °C) sowie chemischen und thermischen Einflüssen. Entwickelt für anspruchsvolle Produktionsbedingungen.

Zuverlässig. Nachhaltig. Durchdacht.

Enge Toleranzen und glatte Oberflächen sorgen für präzisen Einsatz, minimieren Anhaftungen und verlängern Standzeiten.



Nachhaltig stark. Technologisch voraus.

Recycelter Carbonfaser-Verbundwerkstoff
Biegefestigkeit ca. 175 N/mm²
Dauergebrauchstemperatur bis 180 °C

Beständig gegen alkalische Laugen,
Säuren, Oxidationsmittel, Lösungsmittel
sowie Wasser und Dampf.

Kompatibel mit allen gängigen Halter-
systemen.

Mit CLOUTH® REVICORE PRO setzen wir neue Maßstäbe. Gemeinsam mit der Ensinger Gruppe entwickelt, vereint sie Werkstofftechnologie, Präzision und Verantwortung – das Ergebnis ist eine Hochleistungsschaberklinge, die Leistung neu definiert und Nachhaltigkeit lebt.



Hier geht's
zum Video