



# EINSTELLUNGS- SACHE!

**blade 4D**  
**Schaberklingen-Sensormessung**

## MESSBARER MEHRWERT

**Optimale Schaberklingen-Einstellung  
leicht gemacht**

- **Umfassende Messung von Anpressdruck UND Schaberklingenwinkel** mit klaren Hinweisen zur Verbesserung der Schaberarbeit
- **Erstellung eines ausführlichen Berichtes** mit sämtlichen Daten, Messwerten und Empfehlungen
- **Höhere Lebensdauer** der Schaberklingen und Walzenbezüge durch gleichmäßig eingestellten Anpressdruck
- **Service** unabhängig von Schaberklingen- und Haltertype
- **Bewährtes Know-How:** Messungen, Schaberklingen, Halter und Software aus einer Hand

[www.clouth.com](http://www.clouth.com)

## blade 4D SCHABERKLINGEN-SENSORMESSUNG

### Optimale Schaberklingen-Einstellung leicht gemacht

#### Einfache Datenermittlung

Während des Einsatzes der Messklinge werden die Messdaten per Bluetooth umgehend an eine eigens entwickelte Software übermittelt und ausgewertet.

#### Drucktests

Ermittlung des IST-Drucks und Einmessung alternativer Anpressdrücke. Ergänzende Erfassung des Schaberklingenwinkels.

#### Detaillierter Bericht mit klaren Empfehlungen

- Bestimmung der optimalen Schaberklinge
- Idealer Anpressdruck
- Synchronisierter Schaberklingenwinkel
- Verlässliche Einstellung und Empfehlung zum Schaberhalter
- Optimierung der Konditionierung der Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche
- Identifizierung von Einsparpotentialen

#### Daten in 4D

Messung von Kraftereinwirkung und räumlichem Winkel.

#### Präzise Messungen und Visualisierung

Ergebnisse werden verständlich mittels einer Belastungskurve über die gesamte Schaberklingenbreite dargestellt. Das Zusammenspiel von Anpressdruck und Anlege- winkel der Schaberklinge kann so leicht analysiert und optimiert werden.

#### Generelle Voraussetzungen

- Maschinenstillstand für ca. vier Stunden
- Beweglicher Schaberhalter: Abheben und Anlegen
- Verstellbarer Anpressdruck
- Gereinigter Schaberhalter
- Saubere Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche
- Vibrationsfreies Messumfeld

#### Unterstützende Informationen

- Anpressdruck der Schaberklinge im Betrieb
- Laufzeiten der Klinge und evtl. Auffälligkeiten
- Type des Schaberhalters
- Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche

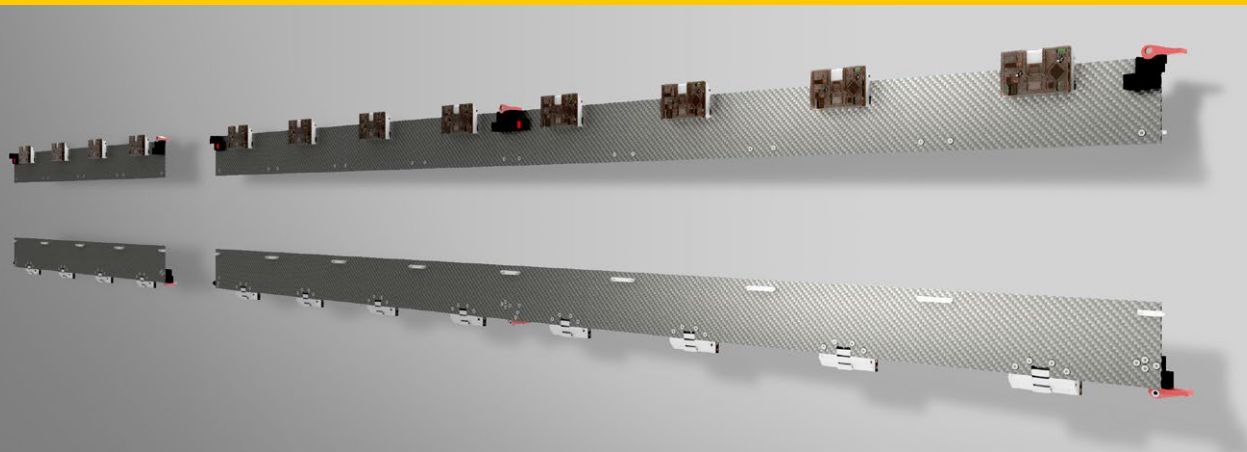
Joh. Clouth GmbH & Co. KG  
Johann-Clouth-Straße 1 – 5  
D - 42499 Hückeswagen

Telefon +49 21 92 853 - 0  
Telefax +49 21 92 853 - 333

sales@clouth.com  
www.clouth.com

**„Die Sensormessung zur Analyse und Fehlerbehebung ist eine verlässliche Methode am Puls der Zeit.“**

Peter Leonhardt  
Verkaufsleiter Joh. Clouth GmbH & Co. KG



*Klingenelemente mit je 4 Sensoren können bis zu einer Gesamtbreite von 12 m verbunden werden*