



EINSTELLUNGS- SACHE!

blade 4D
Schaberklingen-Sensormessung

MESSBARER MEHRWERT

**Optimale Schaberklingen-Einstellung
leicht gemacht**

- **Umfassende Messung von Anpressdruck UND Schaberklingenwinkel** mit klaren Hinweisen zur Verbesserung der Schaberarbeit
- **Erstellung eines ausführlichen Berichtes** mit sämtlichen Daten, Messwerten und Empfehlungen
- **Höhere Lebensdauer** der Schaberklingen und Walzenbezüge durch gleichmäßig eingestellten Anpressdruck
- **Service** unabhängig von Schaberklingen- und Haltertype
- **Bewährtes Know-How:** Messungen, Schaberklingen, Halter und Software aus einer Hand

www.clouth.com

blade 4D SCHABERKLINGEN-SENSORMESSUNG

Optimale Schaberklingen-Einstellung leicht gemacht

Einfache Datenermittlung

Während des Einsatzes der Messklinge werden die Messdaten per Bluetooth umgehend an eine eigens entwickelte Software übermittelt und ausgewertet.

Drucktests

Ermittlung des IST-Drucks und Einmessung alternativer Anpressdrücke. Ergänzende Erfassung des Schaberklingenwinkels.

Detaillierter Bericht mit klaren Empfehlungen

- Bestimmung der optimalen Schaberklinge
- Idealer Anpressdruck
- Synchronisierter Schaberklingenwinkel
- Verlässliche Einstellung und Empfehlung zum Schaberhalter
- Optimierung der Konditionierung der Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche
- Identifizierung von Einsparpotentialen

Daten in 4D

Messung von Kräfteinwirkung und räumlichem Winkel.

Präzise Messungen und Visualisierung

Ergebnisse werden verständlich mittels einer Belastungskurve über die gesamte Schaberklingenbreite dargestellt. Das Zusammenspiel von Anpressdruck und Anlegewinkel der Schaberklinge kann so leicht analysiert und optimiert werden.

Generelle Voraussetzungen

- Maschinenstillstand für ca. vier Stunden
- Beweglicher Schaberhalter: Abheben und Anlegen
- Verstellbarer Anpressdruck
- Gereinigter Schaberhalter
- Saubere Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche
- Vibrationsfreies Messumfeld

Unterstützende Informationen

- Anpressdruck der Schaberklinge im Betrieb
- Laufzeiten der Klinge und evtl. Auffälligkeiten
- Type des Schaberhalters
- Rollen-, Walzen- und Zylinderoberfläche

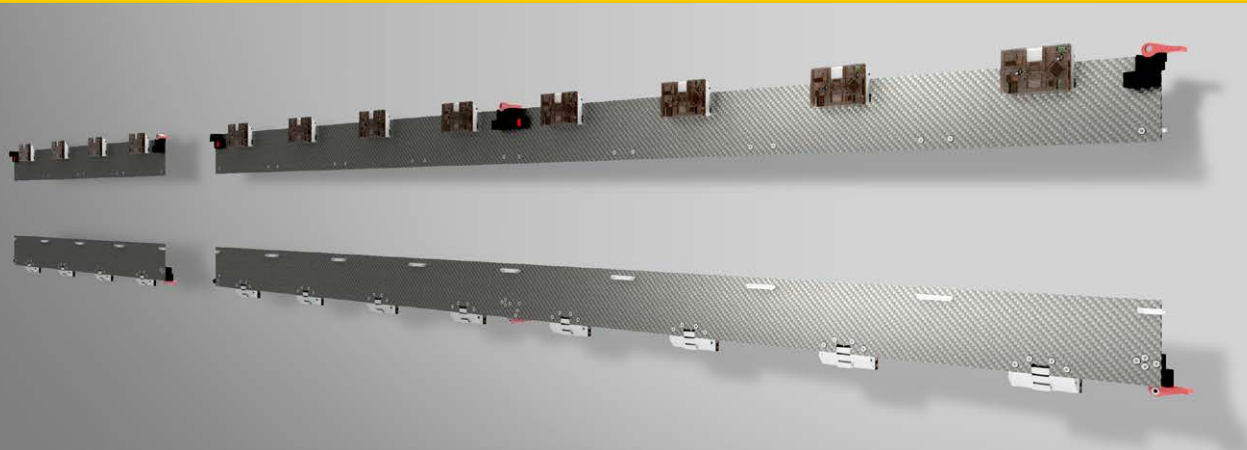
Joh. Clouth GmbH & Co. KG
Johann-Clouth-Straße 1 – 5
D - 42499 Hückeswagen

Telefon +49 21 92 853 - 0
Telefax +49 21 92 853 - 333

sales@clouth.com
www.clouth.com

„Die Sensormessung zur Analyse und Fehlerbehebung ist eine verlässliche Methode am Puls der Zeit.“

Peter Leonhardt
Verkaufsleiter Joh. Clouth GmbH & Co. KG



Klingenelemente mit je 4 Sensoren können bis zu einer Gesamtbreite von 12 m verbunden werden