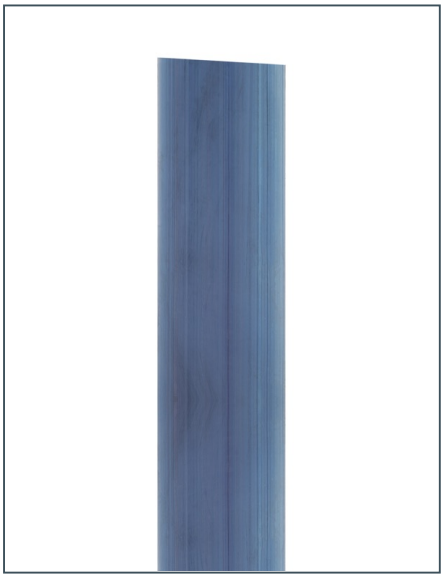
STÜTZKLINGEN

Stützklinge aus Metall

MATERIAL
Kohlenstoffstahl C = 1,00 %
Härte ca. 52 – 55 HRC (ca. 523 – 570 HB)
Rostfreier Stahl (18-8) 1.4310
Härte ca. 46 – 48 HRC (ca. 437 – 461 HB)

STANDARD-ABMESSUNGEN*	
STÄRKE mm (inch)	BREITE mm (inch)
0,4 (0,016)	60 (2,35), 65 (2,56), 70 (2,75)
0,5 (0,020)	60 (2,35), 65 (2,56), 70 (2,75)
* Lieferbar in individueller Breite und Stärke auf Anfrage	

AUSFÜHRUNG
Durchgehende, individuelle Länge
Gehärtet, angelassen, (blau-grau oder blau) poliert, plan und gerade gerichtet
Geradheitstoleranz max. 0,05 mm auf 1000 mm



JOH. CLOUTH®
A CLOUTH GROUP MEMBER

Joh. Clouth GmbH
Johann-Clouth-Straße 1-5
D-42499 Hückeswagen
Telefon: + 49 2192 853-0
E-Mail: sales@clouth-group.com

© Joh. Clouth GmbH